

# STRIP FIXTURE DE LED

## SERIE MHTL-STRP

Proyecto \_\_\_\_\_

Número de Pieza \_\_\_\_\_

Cantidad \_\_\_\_\_



### CARACTERISTICAS

- >100,000 Horas de Vida Util
- 10 Años de Garantía
- L90 > 50,000 Horas
- Lente Prismático de Acrílico
- Pintura de Alta Reflectancia
- Carcasa Ligera de Aluminio Extruido
- 1/2" Salidas de Cable Opcionales a los Lados
- Sensor de Presencia o Fotocontrol Opcionales
- Batería de Respaldo/Lampara de Emergencia Opcional
- Montajes Estándar de Superficie, Colgante o con Cadena Opcionales
- Disponible en Dimensiones desde 2FT, 4FT y 8FT

### LED/DRIVER

- Operación Multivoltaje de 120-277V
- Operación con Voltajes Opcionales de 347V/480V
- Factor de Potencia > 0.99 @ 120V
- THD < (Armónicos) 10% @ 120V
- IRC > 80
- CCT 4000K
- Protección/Sobretensión 4kV
- Indice/Protección Driver IP54

### APLICACIONES

- Escuelas y Comercio
- Hospitales
- Oficinas



Modelo	Potencia Nominal	Lm/W	Total Lumenes	Dimensiones
MHTL-STRP-2FT-25E	25W	>100	>2,500	24" x 4" x 3.5"
MHTL-STRP-4FT-40E	40W	>100	>4,000	48" x 4" x 3.5"
MHTL-STRP-4FT-50E	50W	>100	>5,000	48" x 4" x 3.5"
MHTL-STRP-8FT-75E	75W	>100	>7,500	96" x 4" x 3.5"



Fabricado en los Estados Unidos

Toll Free **888-511-7780** • [www.mhtlighting.com](http://www.mhtlighting.com)



# STRIP FIXTURE DE LED

## SERIE MHTL-STRP

Proyecto \_\_\_\_\_

Número de Pieza \_\_\_\_\_

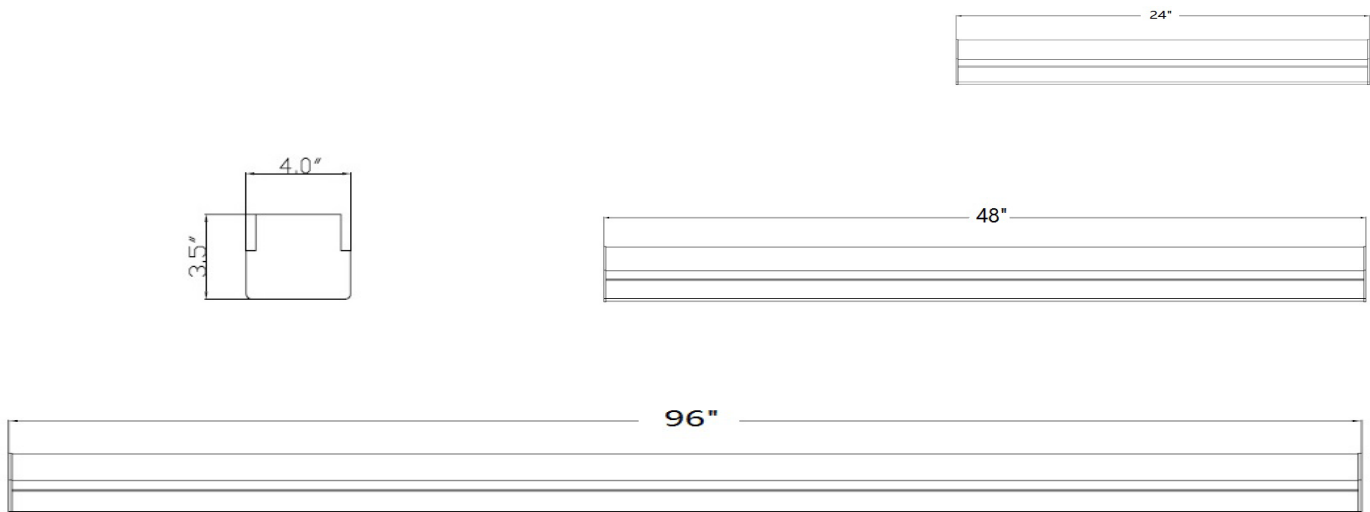
Cantidad \_\_\_\_\_

### CODIGOS DE PEDIDO

MHTL-STRP -  E -  -  -  -

Potencia y Dimen:	Temp/ Color:	Voltajes:	Montajes:	Opciones:
2FT-25=2ft; 25W	4K=4000K	U=120-277V	SM=Superf	(Estándar en Blanco)
4FT-40=4ft; 40W		347=347V	PM=Colgante	DB=0-10V Balastro Dimeable
4FT-50=4ft; 50W		480=480V	CM=Cadena	(Mínimo 10%)
8FT-75=8ft; 75W				AC=Cable Aéreo (Largo Sobrepedido )
				EB=Respaldo de Batería Lamp Emerg
				PC=Fotocontrol de Botón
				OS-ON/OFF=ON/OFF Por Movimiento
				OS-Dim=Atenuación Por Movimiento
				(Especificar Nivel Desde 10% a 80%)

### DIMENSIONES



- Los Productos MHT Cuentan con Certificación ETL, son Ensamblados en una Empresa Norteamericana con ISO9000/1
- MHT Lighting Ofrece una Garantía de 10 Años (Ver Términos y Condiciones de Garantías)
- Todo Producto es Inspeccionado y Probado en Departamento de Calidad Previó Embarque
- Para Obtener los Archivos Fotométricos (IES Files) de los Productos, Consulte a su Distribuidor Certificado

**Oficinas MHT Corporativas**  
1961 Richmond Terrace  
Staten Island, New York 10302  
Tel: (718) 524-4370  
Fax: (718) 524-4390

**Oficinas MHT Costa Oeste**  
9543 Heinrich Hertz Dr. Suite 5  
San Diego, California 92154  
Tel: (619) 661-0600  
Fax: (619) 661-0607

**www.mhtlighting.com**  
**888-511-7780**

MHT Confidencial  
Fecha de Rev : Diciembre de 2015